



Вітаємо переможців олімпіади з історії

**ПЕРЕМОЖЦІ II ЕТАПУ УЧНІВСЬКОЇ
ВСЕУКРАЇНСЬКОЇ ОЛІМПІАДИ З ІСТОРІЇ
(8-11 КЛАС):**

**БУРАВЕНКО КАТЕРИНА (8-В) - II МІСЦЕ,
ПІМЕНОВ ГЕОРГІЙ (8-В) - III МІСЦЕ,
ШЕСТОПАЛОВА АНАСТАСІЯ (9-В) - II МІСЦЕ,
КУЗІЧКІНА ОЛЬГА (9-В) - III МІСЦЕ,
ГЛУБОКИЙ КИРИЛ (11-А) - III МІСЦЕ.**

**ДЯКУЄМО ВЧИТЕЛЯМ ІСТОРІЇ О.ХАРЧЕНКО ТА
К.ШПАКОВИЧ ЗА ЯКІСНУ ПІДГОТОВКУ УЧНІВ.**

